⑲ 日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報 (U)

昭63-54213

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和63年(1988)4月12日

H 01 H 13/16 A 47 C B 60 N 7/62 1/02

B-8224-5G Z-8608-3B F-7332-3B

審査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称

怒圧スイツチ

迎実 願 昭61-146519

会田 願 昭61(1986)9月26日

⑰考 案 者

秀夫

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

所内

砂出 顋 人 本田技研工業株式会社

東京都港区南青山2丁目1番1号

⑫代 理 人 弁理士 江 原 外2名

明細書

- 1. 考案の名称 感圧スイッチ
- 2. 実用新案登録請求の範囲

弾性変形が可能な絶縁板と、同絶縁板と上側対向位置に配置され略中央部分を固定されて遠心方向にはり出したプラケットと、同プラケットの側縁近傍に設けられた電極と、同電極に対向し前記絶縁板に設けられた可動電極と、前記絶縁板の下方に配設されるクッション部材とを備えたことを特徴とする感圧スイッチ。

3. 考案の詳細な説明

産業上の利用分野

本考案は乗用芝刈機、トラクタ等の乗用作業機 において、着座検出機構に用いられる感圧スイッ チに関するものである。

<u>従来技術</u>

一般に乗用芝刈機、トラクタのような乗用作業機においては、作業者が運転席に着座しているか否かを検出して各種制御、例えば運転作業中に運転者が座席から離れた場合エンジンを自動的に停

止させる等のために、着座検出機構を備えた座席 が設けられている。

この着座検出機構に用いられるスイッチは座席 内部または下部に配置されて、作業者の着座によ る押圧により作動するものである。

該スイッチは座席シート部の広い面積に亘って 着座の有無を確実に検出するものでなければならず、かつスイッチ接点部に過度の押圧力が加わら ないようにしなければならない。

そこで本願出願人は以前に上記事情に鑑み構造に特別の工夫をした考案例(実開昭 60-134031号)を提案している。

<u>考案が解決しようとする問題点</u>

同例は検出スイッチのほか座席下部にてバネで上方に支えられて座席シートの変形により動作する検出板および検出板の上限位置を規制する取付ピン等を必要とし、構造が複雑であった。

本考案はかかる点に鑑みなされたもので、その 目的とする処は、構造が極めて簡単でしかも座席 シートの広い面積に亘って押圧力を感知し、着座

ACTONIA

の有無を確実に検出できる感圧スイッチを供する 点にある。

問題点を解決するための手段および作用

本考案は、弾性変形が可能な絶縁板と、同絶縁板と上側対向位置に配置され略中央部分を固定されて遠心方向にはり出したブラケットと、同でであるの側縁板に設けられた可動電極と、対向し前記絶縁板に設けられた可動電極と、が移板の下方に配設されるクッション部材とを備えた感圧スイッチである。

したがって該感圧スイッチを座席シート内に挿入することで作業者が座席シートに着座すると該感圧スイッチは上方より押圧され、下部クッション部材が変形するとともに前記弾性絶縁板を変形して可動電極をブラケット側の電極と接触させスイッチングを行うことができる。

構造が極めて簡単であるとともに、絶縁板およびプラケットを適当な大きさにすれば座席シートの広い面積に亘って偏った押圧力が働いても、クッションを介して絶縁板が変形するので、作業者



の着座を確実に検出できる。

実 施 例

以下第1図ないし第5図に図示した木考案に係る一実施例について説明する。

本実施例は乗用芝刈機の座席に適用した例であり、第2図はその座席1の着座部の略中央位置において、本実施例に係る感圧スイッチ2を内部に挿入した状態を示す断面図である。

感圧スイッチ2は円盤形状をしており、その下部よりリード線3が延出している。

感圧スイッチ 2 は座席 1 のクッション材 4 内で第 2 図に示す位置に挿入されることで作業者の着座を検出するものである。

第1図に感圧スイッチ2の縦断面図を示し、第 3図にその分解斜視図を示す。

5 は樹脂製円板状の絶縁板であり、例えばアクリル樹脂で形成され、中央に円孔を有する。

同絶縁板5は容易に弾性変形する。

同絶縁板5の外周縁には導体でできた端子リング6がかぶせられている。

ACT TO LONG

同端子リング6は断面コの字状をして前記絶縁板5の外周縁を嵌合する部分6aと、同コの字状部分6aの上側の内側縁から上方斜め内側に突出して形成された電極端子部6bとからなり、電極として作用するとともに絶縁板5の剛性を強化する役割を果している。

絶縁板5の上側には対向してブラケット7が配置され、中央の凹部を絶縁板5にリベット8により固定されている。

なおリベット8はブラケット7の中央の円孔および前記絶縁板5の円孔を貫通し絶縁板5の下部には座金9を介してブラケット7を絶縁板5に固定する。

ブラケット 7 は鋼板をプレス成形したもので中央に凹部を有した円形をしていてその外周端は垂直下方に曲げられたのちさらに遠心方向に折曲されてストッパー 7 a を形成している。

外力が加わらないときは絶縁板 5 、端子リング 6、ブラケット 7 およびそれらの各部は第 1 図に 示す位置関係にある。 158



端子リング6とブラケット7とは絶縁板5により絶縁され、端子リング6の上部電極端子部6bとブラケット7との間には空隙を有する。

このようにして形成されたスイッチュニットの上下より発泡性のウレタンからなるクッション材10がかぶせられ、さらにその上からポリエチレン等の被膜11が覆い、上下被膜11の外周縁は互いに溶着されてスイッチュニットを密封し防水効果を得るようにしている。

なお下側の被膜11には一部リード線3を引き出すための開口を有するが、同間口部はリード線3の外被に水密に圧接されている。

リード線3は2本を束ねたものでそれぞれ導線 をビニールで覆っている。

一方のリード線3aは前記被膜11の開口より嵌入されたのち絶縁板5の中央下側に当てられた座金9に端部が接続されており、同座金9およびリベット8さらにプラケット7が全て導体であるのでリード線3aとプラケット7とは導通状態にある。

The state of the s

他方のリード線3bは被膜11の開口より嵌入後、 端子リング6に接続されている。

本実施例にかかる感圧スイッチ2は以上のよう に構成されており、円盤状のコンパクトな形状を している。

このような感圧スイッチ2を第2図に示すように座席1のクッション内部に挿入する。

作業者が正常に着座すると、感圧スイッチ2は全体が均等に沈み込み、第4図に示すように下側のクッション材 10により支えられる端子リング 6 が弾性変形する。

絶縁板5は中央をブラケット7と座金9とに挟まれリベット8で固定され、外周縁近傍は端子リング6のコの字状部6aで嵌着されているので、適当な剛性を維持して中央と外周との間で変形し端子リング6が上昇した形で電極端子部6bがブラケット7に接触し、リード線3a,3bが短絡した状態となる。

ある程度以上の押圧に対してはプラケット 7 の 外周縁に設けられたストッパー 7 a が端子リング 160



6 に接触して支えるので電極端子部 6 b を保護することができる。

以上は感圧スイッチ2全体に押圧力が作用した 場合について述べたが、感圧スイッチ2に部分的 に押圧力が作用した場合は第5図に示すようにな る。

すなわち第5図においては、感圧スイッチ2の 左側にのみ押圧力が働いた例を示している。

プラケット 7 の左側で上方より押圧力が作用すると、感圧スイッチ 2 の左が沈み込み、クッション材 10により支持された絶縁板 5 の左側が弾性変形し端子リング 6 の電極端子部 6 a がプラケット7 に接触する。

感圧スイッチ 2 は円盤形状をしているので、中央より前後左右いずれの場所における局部的な押圧力に対しても上記の如くスイッチング動作を果すことが可能である。

したがってかかる感圧スイッチ 2 を座席シートのクッション材 4 の内部に挿入すると、感圧スイッチ 2 の真上からの押圧力でなく、近傍において

押圧力が働いてもクッション材 4 の変形が感圧スイッチ 2 に圧力を加え、第 5 図に示すように絶縁板 5 が変形して端子リング 6 とプラケット 7 を接触させることができる。

すなわち感圧スイッチ2の作動可能な面積は広く、座席1の広い部分に亘って着座の有無を感知 することができる。

以上のように本実施例にかかる感圧スイッチは 構造が極めて簡単で信頼性が高く、形状が薄型の 円盤状をしていてコンパクトであるため座席シー トへの埋設が簡単でコストの低減を図ることがで きる。

またコンパクトであるにもかかわらず座席の広い部分に亘って着座の有無を感知することができる。

スイッチュニット全体は密封被膜で覆われているので水の侵入による不具合を防止している。

次に別の変形例を第6図に示し説明する。

20はアクリル樹脂製の円板状絶縁板で中央に円 孔を有するものであり、容易に弾性変形する。



同絶縁板20の上面に環状の銅板21が同心に貼着されていて、銅板21の貼着部分の一部において絶縁板20を負通して端子22が絶縁板20の裏面に露出している。

同端子22よりリード線23が延出している。

絶縁板20の上側には対向してプラケット24が配置され、中央の凹部をボルト25により座金26を介して絶縁板20に固定されている。

プラケット24は鋼板をプレス成形したもので前 実施例におけるプラケットと近似した形状をし、 外周縁にはストッパー24aが形成されている。

そして同プラケット24の下面において環状の電極端子27が内周縁をプラケット24に貼着され、外周縁近傍を若干下降した位置で水平面に平行にして(前記絶縁板20に貼着された銅板21に対向する位置に)配設している。

電極端子 27、プラケット 24、ボルト 25、座金 26は全て導体で導通状態にあり、座金 26にはリード線 28が接続されている。

以上のスイッチユニットを前記実施例同様発泡 163

ウレタンのクッション材 29およびポリエチレン被 膜 30が 覆っている。

作業者が座席に着座すると、上方より押圧力がかかり前記実施例と同様に絶縁板20が弾性変形し 銀板21が電極端子27に接触し、リード線23と28を 短絡する。

周部的な押圧力に対しても作動することができ、 作用効果は前実施例と同様である。

以上の実施例のほか接触部の構造は種々考えられるが、弾性絶縁板の変形により接触できる構造ならば適用できる。

考察の効果

本考案は、構造が極めて簡単なので、低コスト で提供でき、かつ信頼性が高い。

また形状が薄型コンパクトなので座席への取付 が簡単である。

さらに構造上座席の広い部分に亘って着座の有無を確実に感知することが可能である。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案に係る一実施例の断面図、第2 164

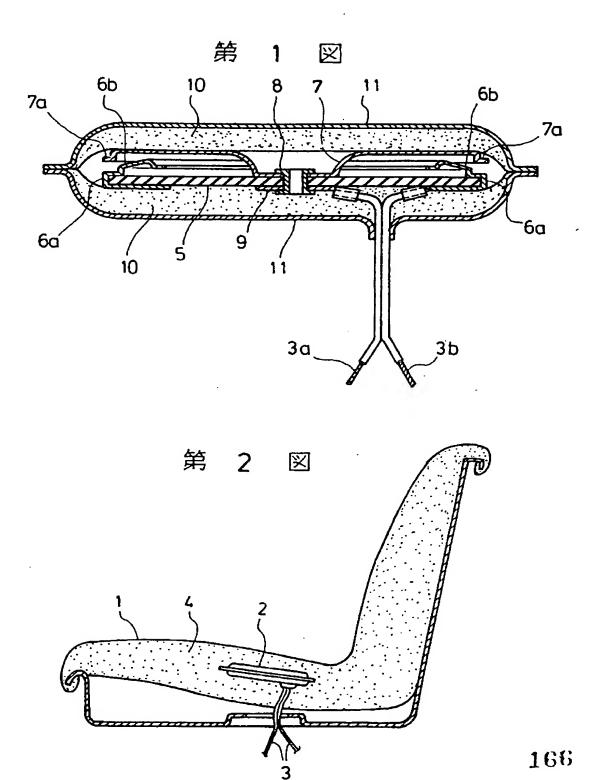


図は座席シートに本実施例の感圧スイッチを挿入した状態を示す断面図、第3図は木実施例のスイッチュニットの分解斜視図、第4図、第5図は押圧力が加わった場合の感圧スイッチの変形状態を示す断面図、第6図は別の実施例の感圧スイッチの断面図である。

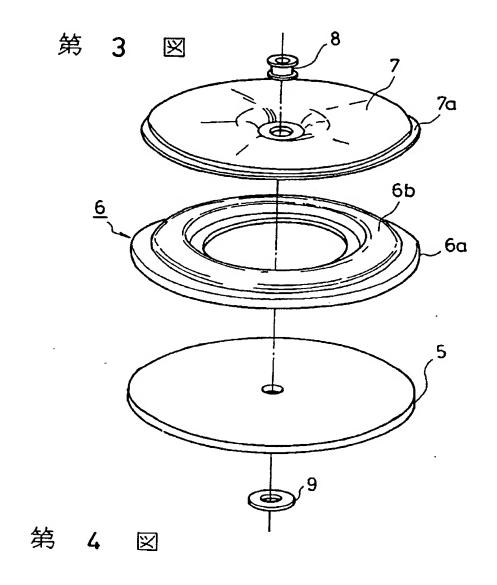
1 … 座席、 2 … 感圧スイッチ、 3 … リード線、 4… クッション材、 5 … 絶縁板、 6 … 端子リング、 7 … ブラケット、 8 … リベット、 9 … 座金、 10 … クッション材、 11 … 被膜、

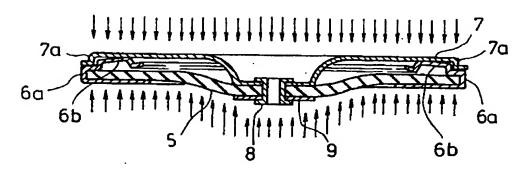
20… 絶 縁 板 、 21… 銅 板 、 22… 端 子 、 23… リード 線 、 24… プラケット、 25… ボルト、 26… 座 金 、 27… 電 極端子、 28… リード 線 、 29… クッション材 、 30… ポリエチレン 被 膜 。

代理人 弁理士 江 原 望 外 2 名



代理人 弁理士 江原 望 **外 2 名**

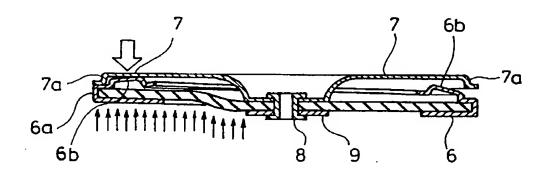




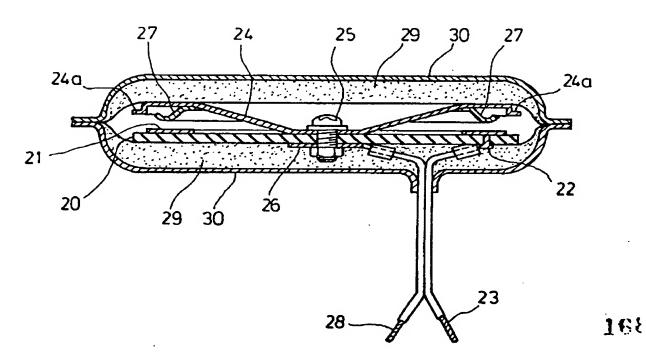
167

代理人 弁理士 江原 **望 外 2 名**

第 5 図



第 6 図



代理人 #理士 江原 **望 外 2 名**